

**LA DEMARCHE RSE EN UN COUP D'ŒIL
BRASSERIE DE SAINT SYLVESTRE**

BRASSERIE DE SAINT SYLVESTRE (59 – Saint Sylvestre Cappel)

Créée en 1920

Statut : SAS

Effectif : 19 salariés

Activité : Conception, fabrication et conditionnement de bière

Mission : Produire et conditionner éthiquement des bières de qualité tout en respectant la tradition brassicole et l'esprit familial de l'entreprise.

Gouvernance :

- **Management transversal participatif**, salariés impliqués dans les décisions stratégiques.
- Aspects sociaux et environnementaux inclus dans les décisions stratégiques et commerciales.
- **Suivi mensuel d'indicateurs** environnementaux, de climat social et de satisfaction clients/fournisseurs.
- Prime et + 10% du salaire si objectifs annuels atteints.

Social :

- Embauche de **femmes** (7 dont 2 seniors) ; accueil **stagiaires et apprentis**.
- Turn over = 0
- Visites d'autres entreprises (agro, recyclage) pour sensibiliser les salariés et s'inspirer de bonnes pratiques.
- Points mensuels sécurité et management « 5S ».
- **Amélioration conditions de travail** : fiche de sécurité sur chaque poste ; investissements dont une nouvelle salle de brassage automatisée ; chariots élévateurs... **0 accident du travail depuis plus de 4 ans**
- **100% de la masse salariale concernée par le plan de formation** (externe et interne avec intervenant interne ou externe)

Environnement :

- Station d'épuration qui produit du **biogaz**. Celui-ci permet de chauffer l'eau qui maintient à température le méthaniseur.
- 20% du parc vendu en **bouteilles consignées** : 15% de gains énergétiques dès la 1^{ère} utilisation.
- Etiquette : **colle à base de caséine et encres naturelles**.
- **Récupération d'énergie** : eau de refroidissement du moût récupérée pour les brassins suivants ; 10% des vapeurs de l'ébullition du moût récupérées pour chauffer l'eau.
- Ratio consommation eau : **3,27 L d'eau /L de bière produite** (moyenne marché = 6L eau /L de bière produite) ; récupération de l'eau de la laveuse pour laver les caisses...
- Transport en camions complets uniquement.

➔ **Fournisseurs :**

- Label **Saveurs en Or** : matières 1ères en provenance en majorité de la région.
- **Soutien aux houblonniers locaux et contrat sur 5 ans**.

➔ **Sociétal :**

Participation avec 6 autres brasseurs à l'élaboration d'un **outil d'écoconception pour la filière brassicole** (projet porté par le pôle AGROE et le syndicat des Brasseurs du Nord)